



Tratamiento Integral del Agua



- ON/OFF
- MANTENIMIENTO
- CALIDAD
- ESTADO

*"La innovación es lo que distingue a los líderes de los seguidores".*

- Steve Jobs [Co-fundador Apple Inc.]





Bomba de alta presión que garantiza la máxima calidad de filtrado.



Transformador externo.



5 etapas de filtración, garantía absoluta de agua con excelente calidad.



Doble caudal de servicio de agua.



Ensamblaje a 1/4" para mayor fiabilidad. Mejora de flexibilidad en tubos.



Filtro de carbón antibacterias.



Diagnóstico del sistema de diodos RGB que cambian de color.



Sistema de ahorro de agua.



Detector de calidad que permite conocer el estado del agua.



Fácil instalación.



Ahorro en el rechazo de agua.



Sistema de autolimpieza.

## Características Bonna:

- Membrana de 50 GPD.
- Presión mínima de trabajo de 3 Kg/cm<sup>2</sup>.
- Conexión de entrada: 1/4".
- Conexión de salida: 3/4".
- Rechazo de sales del 97%.
- Prefiltro de sedimentos de 5 micras.
- Prefiltro de carbón activo: GAC + CTO.
- Post-filtro de carbón GAC.
- Grifo cromado con válvula cerámica.
- Bomba de presión (opcional).
- Voltaje de entrada y salida: 220V. - 50 Hz.
- Depósito acumulador de 5,5 litros totales.
- Producción de 110 litros diarios.
- Salinidad de prueba: 500 ppm.

## Funcionamiento del sistema de diodos:

Power Light: Si el color que aparece es verde, indica que el equipo está conectado y encendido. Si no se muestra ninguna luz, el equipo está desconectado.

Mantenimiento: Los siguientes colores indican qué hay que cambiar:

- Prefiltros.
- Membrana.
- Post-filtro.

Calidad: Señala el nivel de TDS del agua:

- Inferior a 300 ppm.
- Superior a 300 ppm.

Estado:

- Luz verde (estática): Indica que la bomba está trabajando para producir agua purificada. Luz verde (parpadeante): Indica que se está haciendo el autoflushing.
- Luz amarilla: Indica que hay algún problema de baja presión.
- Luz roja: Indica que hay alguna fuga en el equipo.